

恒逸生产企业启动 2015 年度 ISO 体系内外审

4月13日至22日,为评价质量、环境、测量管理体系的运行情况达标情况,恒逸所属生产企业相继启动了2015年度ISO体系内外审工作。浙江恒逸聚合有限公司顺利通过测量管理体系外部评审,受到了中国方圆标志认证委员会审查专家的一致好评;上海恒逸聚酯纤维有限公司顺利通过内审,重点开展了贯标工作;化纤公司内外审顺利完成。各公司以此次审核为契机,强化安全管理,严格执行体系文件规定,确保体系持续有效地运行,保证公司安全生产运营。

聚酯公司:连续六年无不合格
在2015年首次内审会议上,聚酯公司总工程师梅兆林要求全体内审员严肃认真对待内审工作,要以内审为契机,开展各部门、车间自查和整改工作。内审期间,各审核小组根据依据内审检查表中的项目对受审部门及车间进

行逐项审核。对受审部门中涉及体系要求的生产环节的各项工作指标文件及管理方面的文件记录进行审核,并前往生产现场对相关管理场所的管理指标进行了现场查对,并做好相关记录工作。各部门、车间负责人积极配合内审员做好内部审核工作,对审核过程中发现的问题,及时进行了整改。通过这两个体系的内审工作,公司进一步提高了各部门、车间的日常质量、环境及测量管理工作,完善了部门、车间管理及生产流程,有效地提高了公司内审管控能力,为外审奠定坚实基础。

4月10日,由中国方圆标志认证委员会派出的由4名高级资深审核员组成的专家审核小组由恒逸聚酯公司对公司对公司的质量及环境管理体系进行了为期两天的严格审核与检查。在10日上午的首次会议上,审核员对为期两天的审核工作进行了细致的安排,公司总经理梅

兆林在会上要求各部门及车间相关人员积极配合审核专家做好此次外审工作,以保证此次认证工作的顺利完成。在审核期间,聚酯公司的ISO质保体系的运营情况得到了外审专家们的一致认可,审核小组根据质环标准和其它相关案例对公司各行政及生产部门进行了严格的审核,仔细查看了各部门、各生产环节的记录,并前往车间现场对聚酯切片和涤纶长丝的生产过程和相关管理场所、员工工作环境等方面进行了视察,并做好相关记录。外审老师对聚酯公司的质量环境工作表示高度的认可,认为聚酯公司相关的工作做得更好,并希望能够继续努力,再接再厉做得更好。

上海公司:管理水平再上台阶
4月21日至4月22日,上海公司顺利完成了体系内审工作。与往年不同,为使公司质量、环境体系运行工作切实有效,做到管理高

层领导重视、中层传达明确及时、基层执行严格有力,今年内审参与人员扩大至主任级以上,共20余人组成审查小组,根据公司管理手册、程序文件以及国家有关法律、法规的要求,分别对各部门的年度体系管理工作履行情况进行系统、细致、严格地检查。

末次会议上,各审查小组宣读了在审查过程中发现体系运行较好的方面、发现的问题和需改进的建议。史总表示随着公司的不断发展,管理体系也需要随之不断改进,以适应发展的需要。对此次各检查小组提出的问题和建议,及时整改,通过审核进一步找出差距,不断完善,通过全体员工的齐心协力,杜绝缺陷,共同完善公司质量管理体系建设,使管理水平再上台阶。

化纤公司:质环体系可行有效
化纤公司2015年度ISO内部审核中,审核

小组成员分别对生产车间、成储车间、设备车间以及综合办等部门进行了严格审查,公司现行质量管理体系文件符合要求,是切实可行的。在严格要求下,内审开具不符合项2个,并要求车间及时做好原因分析及整改完毕。

在化纤公司质环体系外审首次会议上,总经理方百平在会议上对外审工作进行了详细部署,并对三位外审老师提出了我司审核工作的需求和侧重点。此次外审认证,由方圆认证的三位专业审核师,公司ISO专员全程陪同,各部门负责人积极配合完成。三位老师分工明确,通过口头交流、记录抽查、现场调研等方式对各部门进行了细致的审核工作。由于之前的准备充分,经过两天的外审工作,外审老师在末次会议上除了口头上的交流外,并未开具不符合项。

(董健飞 董婷婷 史晓宇)

图片新闻

化纤公司:七车间改装COCOON机台提速



近日,化纤公司七车间9#、10#COCOON机台改装完成,车速提升至880m/s。改装后,一机台日产量增加0.46吨,车速也呈下降趋势。此次改造,将机台下罗拉换成皮辊罗拉,A、B面分别由两台电机带动。据了解,原装罗拉是钢盘罗拉,此类罗拉是独立电机带动运转。若出现故障定位或绕线圈数不够问题,则需拉断整区维修。最重要的是无论POY内在品质再好,原装罗拉机台车速最高也只能开到780m/s,同时DTY加工到一定程度极易抖动出现严重断丝。通过改造,这些问题都顺利解决。(余彬)

上海公司:聚酯部组织设备维修内训



日前,上海公司聚酯部举行设备维修人员专业技能知识和安全操作规程的培训,培训由聚酯部车间主任助理周富富主讲。聚酯部设备人员及公司安全员合计36人参加此次培训学习。聚酯部培训内容主要有设备维修操作要点、安全技术规范和事故处理等。通过此次培训学习,进一步提高了员工的思想和实际操作能力,为保障设备安全运行奠定了基础。(董婷婷)

聚酯公司:纤维二车间泵架真空炉技改



近期刊,聚酯公司设备二车间对2#真空炉进行彻底检修改造。改造过程中,二工段段保全,用80°厘米的扁铁弯成圆形加二道支撑圈,把炉壁支撑牢。同时,还对加热棒重新制作,将不合理的设计改掉,增加加热棒厚度,给轴轮轴重新加工校正组架,围栏重新二期。目前,2#真空炉以崭新的面貌出现在二车间。经几天的烘烤使用效果良好,可与新炉媲美。(王正勤 卓忠民)

上海公司两条生产线进入检修冲刺阶段

4月27日,上海公司纺丝生产装置和聚酯一线生产装置停车检修已进入最后的冲刺阶段。

据了解,为确保生产装置长周期安全运行,在集团营销采购中心的统筹安排下,上海公司纺丝生产装置于4月11日停车,开展为期20天的停车检修工作;聚酯一线生产装置于4月23日停车,开展为期10天左右的检修工作。纺丝装置检修项目有100多项,其中外委只有5项,自修率在95%以上,主要围绕打包机多个主泵、预压、提程箱组合密封的更换、往复装置传动系统检修、叠丝机主动辊更换及轴承检修等。聚酯一线检修工作重点围绕生产系统存在不合理之处进行完善改造,对辅助系统进行检查清理等。作为承担检修任务的各专业技术人员也以高度的责任心,投入“精兵强将”,按照确保安全、确保质量、确保进度、确保效率的整体检修要求,积极动员全体员工,同心协力,不畏酷暑,超常工作,克服检修任务重、时间紧等困难,以确保顺利完成检修任务。

检修工作开展以来,纺丝生产装置工艺人员对检修项目工作进行现场督促和检查,确保检修工作按期顺利完成。特别是对纺丝油剂间增加加品桶、环吹喷淋系统进行改造,通过完成以上改造,增加纺丝产品种类,提高生产稳定性,为公司扩大短纤销售市场提供强有力的后盾支持。在聚酯一线生产装置检修过程中,检修人员严格执行和落实检修项目制度,强化施工现场



各作业环节的安全监督检查,进一步明确生产、检修、调控等关系,为实施精益检修提供了强有力的保障。此次聚酯、纺丝生产线检修,工作人员每天准时进入检修现场,针对现场工作管理、安全措施落实进行现场检查。在现场检查过程中,发现问题解决问题,充分做好现场安全指导,对存在的隐患问题立即整改,并对一些安全意识

不够的员工进行现场教育与指导。在每天的监督检查中,现场管理人员将检查的问题进行汇总分析并讨论出具体的解决办法,每天对危险性的作业项目进行重点监督检查,保证现场作业有方案、有措施、有落实,以保证检修工作安全稳定进行。

根据公司检修方案,两条生产线将于5月初开车。(董婷婷)

己内酰胺公司6项专利获授权

本报讯 近日,己内酰胺公司申请的“一种改进的气氨通管系统”“一种用于萃取塔的管道系统”“一种制备环己酮的氨化反应系统”“一种酸性烟气吸收系统”“一种苯加氢均相催化生产中的成盐釜搅拌器”“一种己内酰胺生产中的废液处理系统”等6项专利,获得国家知识产权局颁发的实用新型专利证书。这是己内酰胺公司自2011年成立以来获得的首批国家专利授权。

本次专利申报工作于去年5月启动,历时9个月。这6项专利均得以实际应用,在降本、设备稳定、环保方面效果显著。“一种改进的气氨通管系统”专利解决了检修一条管线无法使氨气进入中和结晶器反应的问题,避免了管线腐蚀,为连续生产提供了保障;“一种酸性烟气吸收系统”专利基本解决了化工生产中吸收挥发性酸雾,杜绝了酸性气体的随意排放造成的环境污染及对设备的腐蚀。(王伟)

聚合物公司强化安全教育不断线

本报讯 为提高安全生产监督管理水平,消除安全隐患,降低企业生产经营风险,日前,恒逸聚合公司组织开展了一期施工安全培训。外施队伍负责人、技术员、安全员等20余人参加培训,安全培训由保安队长郭俱江主讲。

本次培训旨在提高外施队伍生产作业人员的安全技术素质、安全防护意识和安全作业水平。培训课上,郭俱江结合多次针对外施队伍施工过程中的安全检查中暴露出来的一些安全问题、违章行为,进行归纳、总结、分析,指导并帮助他们识别施工过程中的安全隐患和危险点,针对性地进行安全技术教育培训。

在狠抓施工管理的同时,施工队伍的安全培训基础上,聚合物公司严把施工现场安全关,组织安全督查组不定期检查外施队伍现场作业点,查看现场安全措施执行情况、安全工器具的使用、施工机械的安全状况等,确保人身及公司财产安全。(董健飞)

化纤公司:全员5S管理火热进行中

本报讯 随着化纤公司领导班子外出学习调研,近日,化纤公司掀起了一场全员参与5S管理的热潮,生产现场整改活动如火如荼地开展。

根据5S管理整改方案要求,为更好地落实,各单位结合实际选择了分步实施、循序渐进的方式。各车间单位大范围的开展新一轮清洁、清扫工作,他们根据车间的实际情况,对车间全部物资进行“要与不要”分类。

把机台卫生从上到下,从里到外都开始了

周期性的清洁、清扫,把多年以来遗留的油污、污垢进行了彻底地清洁,特别是原丝架、导丝管、机台顶部这些部位,进行了大扫除。在现场空车摆放、纱锭摆放以及各类物品摆放上也进行了新的规范,特别是私人物品摆放,安排个人储物柜,勾刀、剪刀等铁器的回收摆放等方面进行了大幅调整。在设备完好率和工艺纪律的检查上也下了大功夫,重新制定规范,加强检查力度,增加检查次数。

重新规范定制摆放,重新评估现场摆放,

清理不需要摆放的物品,整顿杂乱不留死角,在不影响工作的前提下,车间一线人员利用空闲时间,整理打扫,干劲十足,积极投入到此次活动中。有员工表示,借此“全民5S”活动的契机,车间面貌有了很大改善,良好5S管理是倡导大家从小事做起,养成良好工作习惯,从而营造一个干净、整洁、舒适、合理的工作环境,从而辅助产品质量的提升,品牌的打造。(沈军)

探讨

大数据分析对企业的重要性

恒逸石化信息管理部信息工程师 范天月

经过多年的信息化建设,公司已经形成了ERP、MES、OA、HR、信息门户等不同系统架构下多个应用系统,生成大量的实时数据和历史信息。如何利用这些数据获得有价值的信息,为公司管理决策行为提供有力支持,是我们目前亟需解决的问题。

大数据分析系统架构了多维数据仓库,并在此基础上建立数据分析系统,从多个层面对数据进行分析,同时利用数据挖掘技术从历史数据中提取重要信息。现有的SAP-ERP、OA等管理系统报表展现简单,不能做图文并盛的三维数据报表,也不能实现移动端多平台的数据查询;安卓端、苹果ios端、pad端三块平台上的APP应用,为了更好地进行数据挖掘、数据分析,以及更加直观、美观的方式实现多样化、多终端数据查询和分析,以满足不同人员数据查询需求,公司引进FineReport报表设计开发平台,通过项目组的设计开发,全面实施HY数据分析平台。

一、HY数据分析测试平台当前运行情况
HY数据分析平台首页门户和后台管理是信息部独立开发的展现系统,报表的设计和开发是借用FineReport报表设计开发工具,目前上

线使用的报表共有118张,其中资金报表有32张,销售报表有12张,财务报表有17张,库存报表有18张,HR报表有8张,生产报表有8张,采购报表:4张,海南南盛报表有6张,其他报表12张,开通用户300多个。成果非常显著,受到业务部门的好评。

二、数据分析系统当前实现的需求及优势
1.HY数据分析平台首先实现了领导和业务部门查询报表的方便性、直观性、地域及空间的无限性。

2.从原来传统的数据报表查询升级到数据分层,把原来EXCEL类的纯数据报表做成图文并茂的多维度报表。可以通过曲线、柱状、饼图、仪表盘、地图等以管理驾驶舱概念展现。
3.数据报表开发的快捷性,原来开发一张复杂的报表要花几个星期才能完成,现在通过报表系统开发只要几天就能完成类似的开发,而且展现的报表更加充实、直观、漂亮。

三、数据分析平台创新点
1.提取报表数据进行短信自动发送功能:对数据分析系统和短信平台做接口开发,实现数据报表提取自动发送。
2.多系统数据提升做报表合并和对比。例:

资金系统和SAP系统账户余额对比表
3.多维度的分析和趋势性数据分析报表。例:汇率走势图、利率走势图

4.图表的交互属性:可根据坐标提示、数据点提示、坐标缩放、交互高亮等功能。
5.图表在线切换和图形的联动:多维度图表和数据报表做关联性在线切换,完美实现多个图表之间切换展示更加丰富的效果。

四、HY数据分析平台报表功能
1.数据分析系统设计报表的目的

目前,对数据分析系统所用工具的需求不仅仅用来满足数据仓库应用的需要,已经开始出现向多方位发展的趋势,特别是结合企业的Web应用后,对信息发布和转换功能的提出了更高的要求。数据分析系统的主要功能是从众多外部系统中,采集相关的业务数据,集中存储到系统的数据库中心,系统内部对所有的原始数据通过一系列处理转换之后,存储到数据库的数据库中心;然后,通过业务需求进行一系列的数据转换到相应的数据集市,供其他上层数据应用组件进行专题分析。

2.数据分析系统设计报表的作用
报表可以认为是我们的一种服务手段,我们

的目标就是用户觉得有价值、愿意用。从用户角度出发,让不同的用户觉得好才是最重要的。对于高层领导需要简洁明了、少操作,直接出报表。作为中层领导,没有太多的时间去深入报表的细节,因此报表要直接呈现结果以最高简的方式呈现。中层领导:重点突出,分析深入。对于一线人员,不需要太多的分析思路,也不需要重大的辅助决策,他们更关心的是帮助他们提高工作效率,解决实际具体的问题,所以要使用简单、有针对性,这才是最重要的。

3.数据分析系统设计报表的要求
1)确认使用对象;2)挖掘业务需求;3)缩短开发人员与用户之间的距离;4)提高开发人员的报表设计水平;5)建立报表使用监控,加大回访;6)不断修改使报表不断完善;7)保证用户粘性。