

《中国制造 2025》加快制造业转型升级

石化公司研发管理中心助理工程师 李龙真

《中国制造 2025》是中国版的“工业 4.0”规划,已由国务院于 2015 年 5 月 8 日公布。《中国制造 2025》的公布,也表现出中国制造业凤凰涅槃、自我重生的决心和勇气。中国对未来 10 年制造业的信心主要源于中国制造业从“大”到“强”的转变具有坚实的基础。

在工业基础上,中国工业的庞大规模、完备体系和在国际市场上的影响力,为其在质量、竞争力和附加值上的提升提供了保障。

在科研上,中国的整体科研实力和人才优势也为中国制造业升级提供了强大的支撑。另外,中国信息产业的实力,特别是独特的、世界级的电子商务“基础设施”,也是生产数字化、智能化转型的独特优势。

在供应链上,很多行业复杂而高度集中的供应链确保了中国在制造环节的竞争优势,可在一定程度上弱化劳动力成本上升带来的负面影响,同时向价值链高端升级提供了基础。

改革开放以来,合理、有效的政府政策和近几十年来中国的制造业中诞生了数量庞大的优秀企业,也将是中国制造业转型升级的关键。

但不可否认的是,在西方人眼中,“中国制造”便宜无好货的观念依然根深蒂固。但中国高铁以及中国制造的服装业等行业质量正迅速提高而倍受外国消费者的青睐。

据德国铁路公司(以下简称“德铁”)董事海克·汉纳特在接受采访时透露,德铁计划

未来三到五年内,在中国采购列车及配件。

德铁发言人苏珊·莱曼也证实了这一消息,“德铁对中国供应商以及在中国开展业务关系颇感兴趣。”莱曼说,“我们今年将在中国开设一个国际采购办公室。”

在高铁领域,中国被视为后起之秀。德国的西门子、法国的阿尔斯通、加拿大的庞巴迪、日本的川崎重工等巨头早已纵横国际市场多年,中国发展高铁的时候也从这些企业引进了一些技术。

但是现在,无论是在技术、质量还是价格上,中国列车都具有优势。以高铁为例,综合土建和车辆两个方面成本,中国高铁造价只有国外造价的 1/3-1/2,一般是 1.5 亿元/公里,而韩国的高铁造价为 2.5 亿元/公里,德

国约 3 亿元/公里。

同样,中国服装业对生产技术和培训的投资已长达数十年之久,现在中国是全球纺织品生产的第一大国,中国在全球服装制造业中所占份额也与日俱增,相关从业人员的制衣技术更是高人一筹。

高度专业化是中国服装业的标志,许多中国城镇可能只集中生产某种服装产品,如“中国童装之都”“羊毛衫之都”等。这种密集的产业布局使得当地工厂业务极其精通。

也许“中国制造”还不意味着中国商品就是绝对的高品质,但随着几个世纪中国人对工业强国梦的不断努力与汗水,中国的制造业在不远的将来定能够征服世界。

恒逸选手获萧山民企乒乓球比赛团体季军

本报讯 6月13日,萧山区民营企业乒乓球比赛在萧山体育中心举行。恒逸共派出 8 名选手参加此次比赛,其中男子团体和女子团体均挺进 4 强,名列第 3 名。

据悉,此次乒乓球比赛由萧山区工商业联合会、萧山区总商会主办,旨在促进企业文化、丰富企业员工业余生活,展示萧山区民营企业风采,增强民营企业活力,来自萧山区商会和 25 家企业的 115 名选手参加比赛。

(葛漪燕)

己内酰胺公司自行车骑行大赛火热开展

本报讯 近日,己内酰胺公司“春暖花开”自行车骑行大赛火热开展,一场现“速度”与“激情”在公司沿江大道精彩上演。

9:30 分,一场拼体力、拼耐力的 10 公里骑行赛正式拉开帷幕。7 名英姿飒爽的女选手们,她们个个精神饱满,夺眶而出的胡胡一路领跑,不负众望,以 19 分 8 秒拿下女子组第一名。男子组比赛每隔一分种出发一组,哨声一响,选手们风驰电掣,电气装置的引擎声以 14 分 11 秒的成绩摘得该项目桂冠。

首届自行车骑行大赛受到了广大骑行爱好者的热烈追捧。

(万霞 高佳波 左涛 蓝妙玲 魏小莲 林陆)

石化公司办公楼崭露“新面孔”

本报讯 一段时间以来,前来石化公司办理业务的客户会发现,办公楼新增观光电梯、阳光房等设备及区域,内部装修也焕然一新,独具一格。

据负责整个装修协调工作的施工管理员工卢冬冬介绍,此次石化公司办公楼的外立面采用金属漆,色泽光亮;新楼顶层户外广告牌有夜景效果,夜晚远处也能看到“恒逸营销”四个大字。

施工管理员工卢冬冬告诉记者,此次石化公司办公楼改造的亮点在于阳光房,一个约由 87 块 1.75 X 1.5 米中空夹胶玻璃覆盖于主附楼间而成。阳光房的顶棚是由半透光加厚阳光面料做成,配有一台 60W 电机等机械,可根据自身需求对天棚进行开闭。阳光房的背景墙是用仿古木板铺装,两侧墙面是由暖色调化纹的石材漆漆成,色泽厚重,气质高贵。此次内部装修,大厅背景墙上增加了由水晶板制成的“恒逸 Logo”图形及公司英文名称,大厅右侧布置了一个“楼层导向图”搜索平台,含有各楼层办公室分布及员工个人信息,除此之外,大厅内还有一个由鲜花树木组成的圆形小花坛,告别了以往的冷清,多了一份生气。

据员工了解,阳光房主要以商谈业务为



工作所需,内置 5 套大理石桌子及配套的藤艺编织椅和 1 套复古铁艺圆桌椅,配备 2 个茶具消毒柜、4 台立式空调等设施。6 棵棕榈、2 棵架伞科海棠的大致布景使阳光房独具热带风格,外加发财树、绿萝、吊兰等植物使阳光房绿意盎然,阳光房整体给人一种明亮宁静、清爽舒适的工作环境。

(施景翠 刘海清)

高新材料公司举办新员工入职培训

本报讯 6月25日,高新材料公司举办新员工入职培训。本次入职培训旨在帮助新员工尽快熟悉公司的各项规章制度,融入公司的文化和工作氛围,提高员工消防与环保意识。培训内容涵盖了环保、消防、安全及公司规章制度。

本次培训邀请动力部动力车间主任余荣超、保安队长张炳华以及综合部行政人员分别就环保、消防安全和公司制度进行讲解。

通过图文并茂的形式,余主任向座席的新员工仔细讲解了环保知识。从国家的环保

法规到地方政策,从世界的大环境到我们生活的小环境,从垃圾分类到资源节约,深入浅出地指出环保的重要性,并鼓励在场的员工从自己做起,从身边的小事做起,提倡大家对于资源节约意识。

张炳华以消防安全为主题进行介绍,内容涉及国家的消防法规、员工遇到火灾应如何自救、如何正确使用灭火器、如何正确报火警等等。他着重强调,在遇到火灾时必须做到不慌不乱,沉着冷静,学会自救。

最后,综合部行政人员对于公司的规章

制度作解析。首先向新员工介绍了集团公司和高新材料公司的概况,接着从公司的规章制度入手,又讲到员工薪酬福利待遇、内部竞聘等等。在讲解过程中讲解人员对于日常办公过程中员工经常遇到的问题作出解答,并与现场新员工进行了互动问答。

入职培训是高新材料公司对于新员工入职的一项基本培训,也是一项不可或缺的部分。这样的培训不仅让员工更好地了解公司的文化,也使员工在消防、环保意识得到了提升。

(沈菁)

办公族如何面对疲劳(一)

国内一份涉及 1179 人的调查资料显示:66% 的人有多梦、失眠、不易入睡的现象,62% 的人经常喊腰背酸痛,57% 的人诉说记忆力明显减退,48% 的人脾气因焦虑而变得暴躁。因过劳而引起的慢性疲劳综合征,在城市新兴行业人群中其发病率已达到 10%~20%,在办公室高达 50%。

办公族应该如何面对疲劳?下面是预防医学专家建议的若干对策:

招式一:按生物钟规律作息

所谓生物钟,是指人体内各个器官所固有的生理节律。人体内的生物钟约有 100 多种,在大脑的统一指挥下协调各器官的功能,并规范着人的活动,如睡眠与觉醒、记忆与思维的涨落、体力与精力的兴衰等。一个人只有按照自身的生理节律来安排作息,绝对不能违反、干扰这种节律。例如,晚上 10 点准时入睡,早上 6 点左右起床;7 点半起床;9-11 点精力充沛、记忆力佳,是你工作或学习的大好时机;12 点午餐;下午 1-3 点体温下降,荷尔蒙水平趋弱,人需要放松,最好午睡半小时;3-5 点乃是继上午 9-11 点之后的又一个精力与体力的高峰期;6 点左右晚餐;7-9 点的记忆力最佳,是一天中第三个学习或工作的黄金时段;而 10 点又到你入睡的时候了。如果你反其道而行之,晚上熬夜,中午不睡觉,三餐不定时,则你将整天昏昏沉沉,疲惫不堪。总之,你必须记住科学家的名言:顺生物钟者昌。

招式二:强化三餐营养

足量且平衡的营养是办公族保持旺盛精力抵抗疲劳的又一“秘密武器”。人体对营养的需求是多方面的,概括起来有蛋白质、脂肪、碳水化合物、维生素和矿物质五大类。这就要求我们在安排一日三餐时,一要品种多样化,二要各品种之间的比例均衡,偏废不得。当然,也不排除在保持“平衡”原则的前提下,根据不同年龄段的生理特点对营养物质作出某些调整,以便更好地为健康服务。如 20-30 岁期间增加铁、镁等矿物质以及维生素 C 的摄入量;30-40 岁期间增加叶酸以及维生素 E 的摄入量,尚应注意补充硒、碘等微量元素和蛋白质。必要时可在医生指导下服用确的药物制剂,或者精氨酸、鸟氨酸等氨基酸。但铁元素例外,应当适度限制摄入,以免铁质过多危害血管与心脏。至于具体食品,美国营养学家建议你无论在任何年龄段,都不要忘记鸡肉、豆类、蔬菜、草莓、香蕉、燕麦片、海带、脱脂酸奶、鱼类,因为它们富含能量,能帮助你避免疲劳伤害,保证机体这台发动机高效率运转。

招式三:中医药助你一臂之力

在与“过劳伤害”作斗争的过程中,你不要忘记中医药这支拥有战斗力的“友军”,它们可在相当程度上帮你一把。中医药既可单独“作战”(纯中药制剂),也能充当“配角”(食补),任你“调遣”(选择适合你的形式)。

抗疲劳:散人参 90 克,刺五加 150 克,五味子 140 克,茶叶 180 克。共研细末,制成散剂,每日 2 次,每次 5 克。宜于任何一种过劳。

黄芪汤:黄芪 30 克,陈皮 15 克,肉桂 12 克,公鸡 1 只。中药用纱布包好,与公鸡一起放入锅中,小火炖熟,食盐调味,吃肉喝汤。

补中益气汤:人参 3 克,当归 12 克,黄芪 20 克,陈皮、白术、茯苓各 15 克,粳米 100 克。中药用小火煎熟,取汁液,反复煮 3 次,再加入梗米煮成粥食之。

以上 2 款宜于躯体过劳、体力下降者调养。

甘麦大枣汤:甘草 10 克,浮小麦 30 克,大枣 10 枚,梗米 100 克。中药用纱布包好,取汁液,反复煮 3 次,加入梗米 100 克煮粥食之。

逍遥汤:当归 15 克,熟地 20 克,柴胡、茯苓各 10 克,茯苓、白术、芍药各 12 克,梗米 100 克。按上述法煮粥食之。

以上 2 款宜于精神过劳者调养。

虫草汤:冬虫夏草 10 克,老雄鸡 1 只。将虫草放入鸭肚中,加水炖熟,调味食之。

八宝汤:人参 3 克,灵芝 5 克,当归 12 克,陈皮、白术、甘草各 10 克,公鸡 1 只。将人参、灵芝塞入鸡腹内,其余中药用纱布包好,一起放入锅中,加水炖熟,食盐调味食之。

以上 2 款宜于身心皆疲且反复感冒者调养。

PT Tifico Fiber

Indonesia Tbk, Tangerang

成立于 1975 年,并于 1978 年开始生产聚酯,是印尼领先的聚酯纤维生产商之一,每年生产 20 万吨的 PET 长丝、涤纶短纤维和聚酯切片。

自 1974 年以来,PT Indonesia Toray Synthetics (ITS),Tangerang 生产涤纶短纤维,1990 年也引进从日本的东西三岛工厂利用技术和设备生产涤纶长丝。PT Susilua Indah Synthetic Fibers Industries (Sulindafin),Tangerang 是 Shinta 集团的一部分,于 1978 年开创了涤纶 POY 在印尼的制造,纱线和纤维由于 1986 年由于纤维装置的建设而整合。

1986 年,随着产能的逐步扩大和纤维装置的建设,1991 年搭建的直纺 POY 装置和 2003 年的间接聚合装置,Sulindafin 在印尼聚酯行业中一直处于领先地位。如今,国家最先进的 Sulindafin 生产设施可以实现高达每年 8 万吨聚酯聚合物的生产。

PT Polychem Indonesia

Tbk, Tangerang 的聚酯部门

成立于 1978 年。聚酯的生产始于 1980 年并且在 1993 年建立了聚酯和乙二醇(EG)生产厂。公司于 1999 年扩大,是印尼最大的单条生产线聚酯的工厂,每年生产 11 万吨聚酯,并且还开设了第二个聚酯的生产厂。Polychem Indonesia 经营着两个自己的 EG 工厂,每年的产量可达 21.6 万吨。PTA 是以印度尼西亚的一些供应商那里获得的。公司所拥有的两个聚酯工厂总聚合物/聚酯切片的年产量为 21 万吨,11.025 万吨涤纶长丝和 8.575 万吨涤纶短纤维。Polychem Indonesia 生产预取向的 PET 纱线(POY),纺造的 PET 纱线(SDY),涤纶短纤维和聚酯切片。

PT Asia Pacific Fibers

Tbk., Jakarta 产能 33 万吨/年

如今,聚酯生产工厂 PT Asia Pacific Fibers Tbk., Jakarta 产能 33 万吨/年,从而使其在印度尼西亚成为最大的聚酯生产商。Asia Pacific Fibers 是一家领先的制造商,生产聚酯切片、PET 短纤维(总产能 19.8 万吨/年)和涤纶长丝纱线(总产能 14 万吨/年)。同时也生产 PTA(纯化的对苯二甲酸)。凭借强大的决心去探索新的机遇,Asia Pacific Fibers 如今已经成为印尼最大、最全面的聚酯生产商。Asia Pacific Fibers 是印度尼西亚最大的聚酯生产商,生产聚酯切片、PET 短纤维(总产能 19.8 万吨/年)和涤纶长丝纱线(总产能 14 万吨/年)。同时也生产 PTA(纯化的对苯二甲酸)。凭借强大的决心去探索新的机遇,Asia Pacific Fibers 如今已经成为印尼最大、最全面的聚酯生产商。Asia Pacific Fibers 是印度尼西亚最大的聚酯生产商,生产聚酯切片、PET 短纤维(总产能 19.8 万吨/年)和涤纶长丝纱线(总产能 14 万吨/年)。同时也生产 PTA(纯化的对苯二甲酸)。凭借强大的决心去探索新的机遇,Asia Pacific Fibers 如今已经成为印尼最大、最全面的聚酯生产商。

在讲解过程中讲解人员对于日常办公过程中员工经常遇到的问题作出解答,并与现场新员工进行了互动问答。

入职培训是高新材料公司对于新员工入职的一项基本培训,也是一项不可或缺的部分。这样的培训不仅让员工更好地了解公司的文化,也使员工在消防、环保意识得到了提升。

(沈菁)

PT Panasia Indosyntex Tbk., Bandung 成立于 1973 年

PT Panasia Indosyntex Tbk., Bandung 成立于 1973 年,生产高品质涤纶女士面料的制造商。公司以及行业生产的快速增长,带领公司通过建立具有国家最先进设备的上游聚合装置来生产 PET 纱线和纤维,以确保原材料供应的要求。这些聚合装置目前每年生产 8 万吨的纱线和纤维。

PT Polyfin Canggih 是一个广泛的完全集成的聚酯聚合切片和纱线制造工厂,设在 Bandung,是印尼快速发展纺织工业的首都城市。该工厂采用 PTA 和 EG 连续生产聚酯聚合物。Polyfin Canggih 是印尼这种类型的单一工厂拥有最大的产量,也是印尼最大的 DTY 生产商之一。该工厂的切片和纱线产能都有 8.76 万吨。约 65% 的产品远销海外多个国家,约 35% 的产品运到国内市场。Indorama 公司在印尼经营着 2 个纤维生产厂。PT Indorama Synthetics Tbk., Jakarta 是 Indorama 公司的外孙公司,它于 1976 年开始商业运营,这是印尼最大的聚酯生产商之一,它的产能为 28 万吨。目前公司涤纶短纤维产能为 6.5 万吨,涤纶长丝 10 万吨,各种牌号的切片 11.5 万吨。

PT Indorama Polyester Industries Indonesia, Karawang 是 PTA 和聚酯的一个生产商

PT Central Filatama Mills, Bandung 是涤纶长丝和聚酯聚合切片生产商

PT Mutu Gading Tekstil, Jakarta 是印尼发展最快的纱线制造企业之一,聚酯加工产能 4.3 万吨。该公司自 1997 年成立以来,已经发展成印尼聚酯行业中的领先者,各种各样的涤纶长丝迎合面料行业的各个领域。

PT Kahatex, Bandung 成立于 1979 年。该公司是由纤维和纺纱非组合而成,具有 2 个生产基地。Kahatex 在产品范围的扩大上有着悠久的历史。现在,该公司是印尼纺织行业的主要供应商,35% 以上的产品直接出口到很多国家,这对出口市场有着显著的影响。

PT Vastex Prima Industries, Bandung 成立于 1978 年

PT Vastex Prima Industries, Bandung 成立于 1978 年,为印尼纺织业生产商提供从地毯的子公司,发展多年来现已成为高度集成的聚酯纤维纱线制造商,在印尼和国外广泛地分销网络。POY,DTY 和 FOY 的装机产能约为 1.4 万吨。

印度尼西亚的聚酯生产商

东南大学材料科学与工程学院教授 博士生导师 王依民 博士 生 曹煜涵 译稿

有奖竞猜栏目将从回答正确的读者中抽出十名幸运读者,并送出 10 元话费奖励。

发送正确的字母选项至“恒逸营销”编辑部(1596885012)收,如发送 A 至 1596885012,截止日期为 2015 年 7 月 25 日。

(本报编辑部)

245 期中奖读者:

152****7974 138****3152 136****6004
135****9217 139****5981 133****3210
138****2475 159****5012 135****2578
139****8396

